



DATI TECNICI

<i>Tensione diretta</i>	<i>nominale</i>	90	<i>kV</i>
	<i>massima per test</i>	100	
<i>Fuoco (IEC 60336:2005)</i>		1,0	<i>mm</i>
<i>Caratteristiche di filamento</i>		2,0 ÷ 4,5	<i>V</i>
		2,0 ÷ 3,1	<i>A</i>
<i>Materiale anodo</i>		tungsteno	
<i>Angolo anodico</i>		16°	<i>°</i>
<i>Capacità termica anodica</i>		7000	<i>J</i>
<i>Massima dissipazione anodica</i>		110	<i>W</i>
<i>Potenza anodica nominale a 0.1 s (DC)</i>		1280	<i>W</i>
<i>Filtrazione inerente (IEC 60522:1999)</i>		0,5 mm Al/75 kV	
<i>Diametro massimo</i>		30	<i>mm</i>
<i>Lunghezza totale</i>		96 max	<i>mm</i>
<i>Peso (senza protezione in piombo)</i>		120	<i>g</i>

*

AVVERTENZE PER L'UTILIZZATORE

Devono essere adottate le dovute cautele durante la manipolazione dell'inserto per evitare possibili rotture del bulbo di vetro e la conseguente proiezione di frammenti; utilizzare guanti e occhiali di protezione.

Il tubo correttamente alimentato è una sorgente di radiazioni: assicurarsi di prendere tutte le precauzioni e le misure di sicurezza necessarie.

- Lavare accuratamente la superficie esterna del tubo con alcool, facendo attenzione a potenziali punti di innesco d'incendio. Rimuovere eventuali etichette sul bulbo. Evitare il contatto del tubo pulito con materiali e/o sostanze che lo possano sporcare.
- Il sistema di fissaggio all'interno del monoblocco deve essere tale da non sottoporre il tubo a sollecitazioni di tipo meccanico.
- Dopo l'installazione, controllare il corretto funzionamento del tubo; in particolare, non vi devono essere fluttuazioni nella corrente anodica o scariche.
- Rispettare i parametri termici del tubo, per mezzo di una adeguata pianificazione e programmazione dei parametri di esposizione e delle relative pause di raffreddamento. Il monoblocco deve essere munito di adeguata protezione termica.
- Le tensioni indicate nei diagrammi sono valide per trasformatori provvisti di centro terra.
- I tubi contengono materiali che possono essere dannosi per l'ambiente, in particolare i tubi con camicia di piombo. Rivolgersi pertanto per lo smaltimento a operatori specializzati che operino in conformità alla Legislazione locale vigente.

OBBLIGO DI SEGNALAZIONE PREVISTO DALLA DIRETTIVA EUROPEA 93/42 DISPOSITIVI MEDICI

Per ottemperare agli obblighi previsti dalla marcatura CE, l'utilizzatore è tenuto a segnalare all'Autorità Competente (Ministero della Sanità) i dati relativi agli incidenti che coinvolgono il dispositivo, nonché le alterazioni delle caratteristiche o delle prestazioni dei medesimi, inclusa l'inadeguatezza della presente documentazione, che possano causare il decesso o il peggioramento delle condizioni di salute del paziente o dell'operatore. Tale comunicazione dovrà inoltre essere tempestivamente comunicata a Skan-X per consentire l'adempimento degli obblighi del fabbricante previsti dalla suddetta Direttiva.

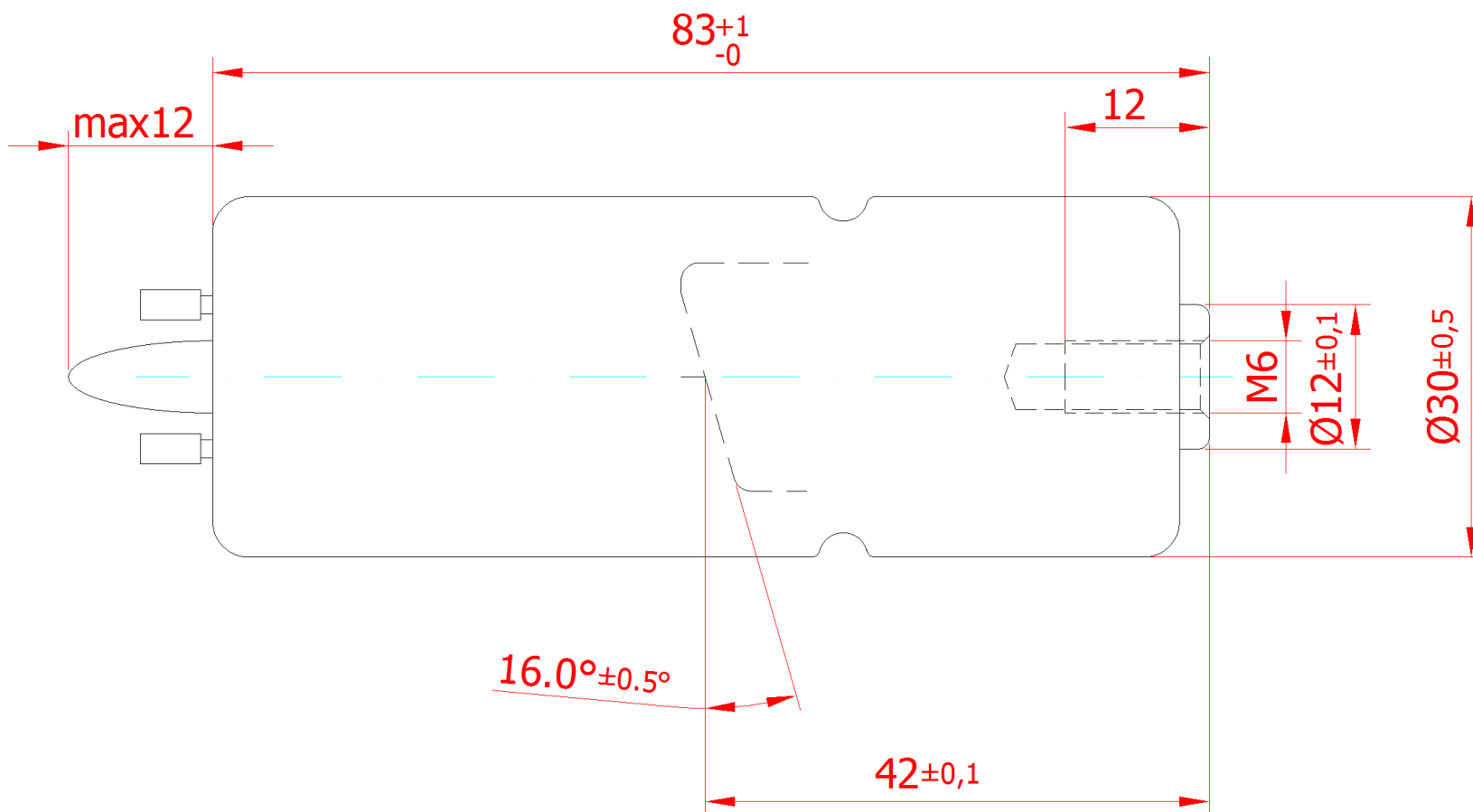


questo simbolo garantisce la conformità del presente dispositivo alla direttiva della Comunità Europea 93/42 sulla sicurezza dei dispositivi medici.



DIMENSIONI

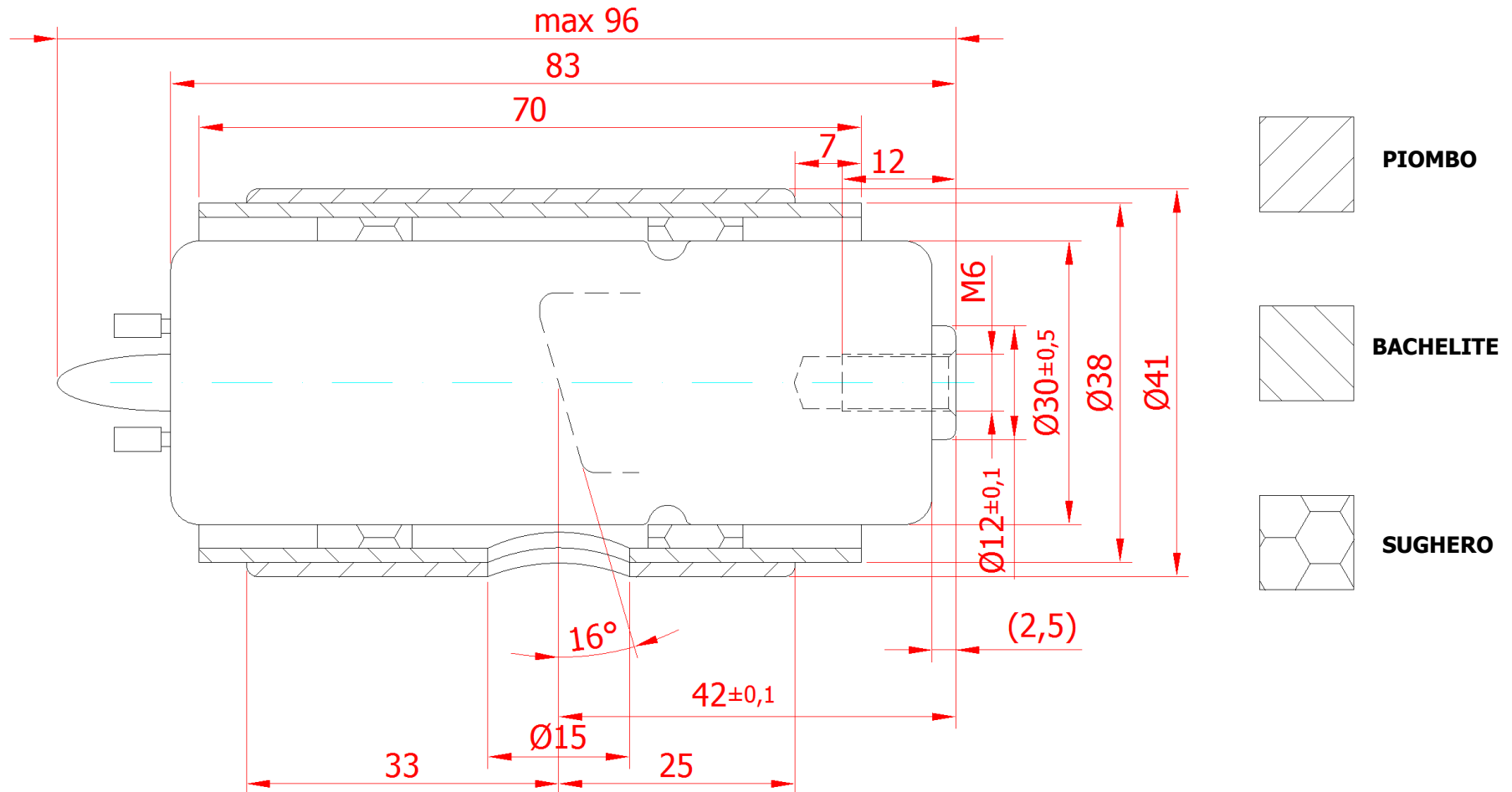
PESO: 120 g





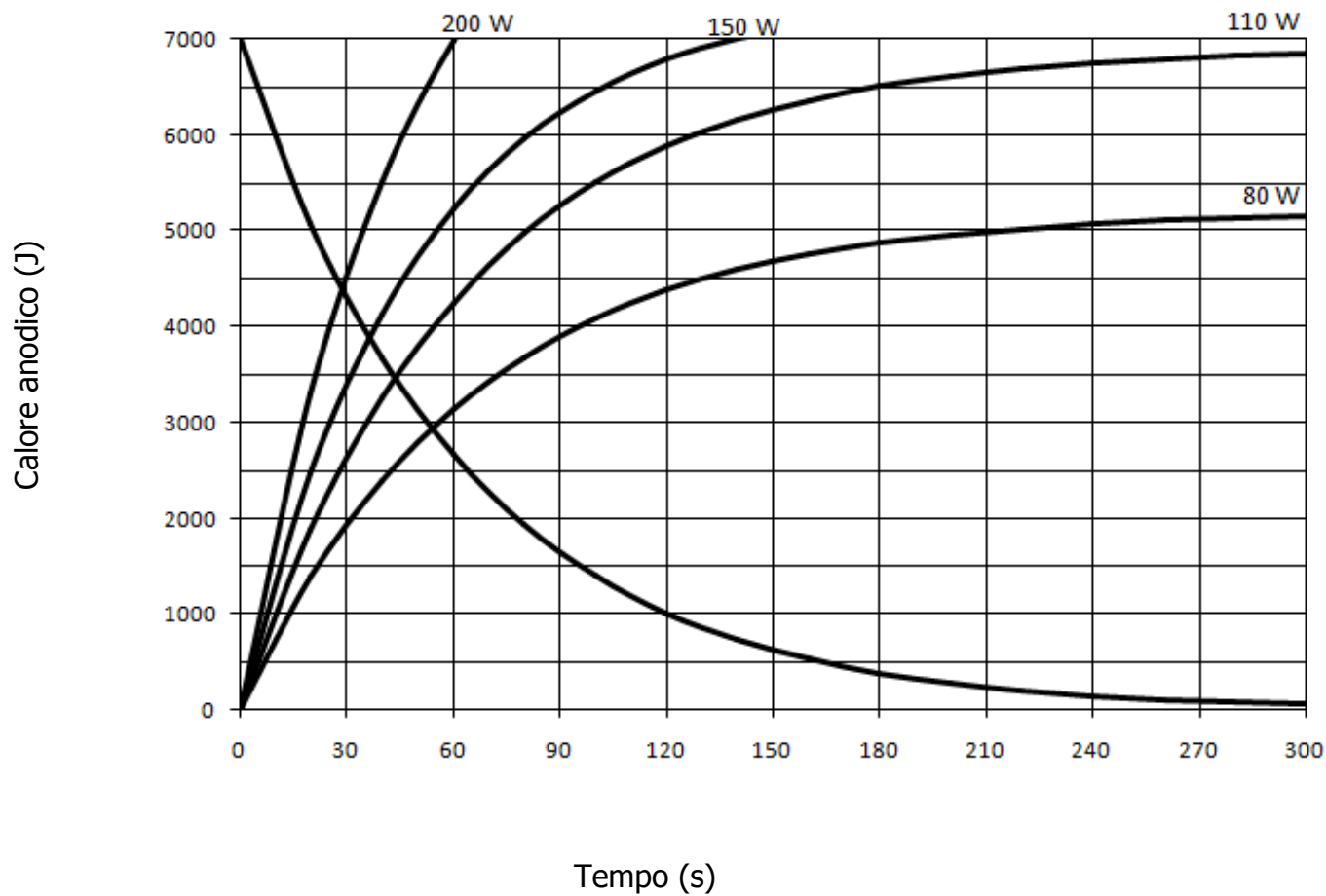
DIMENSIONI PROTEZIONE

PESO: 240 g



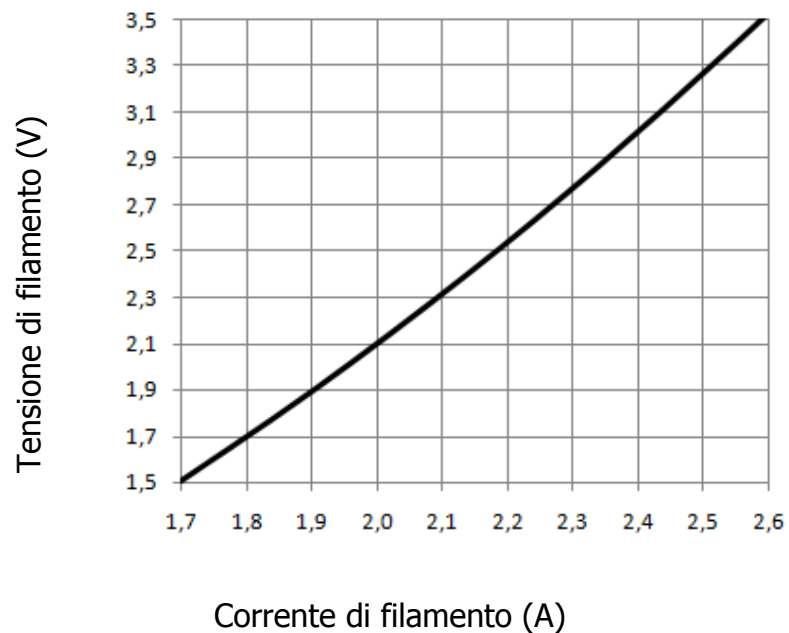


CURVE TERMICHE

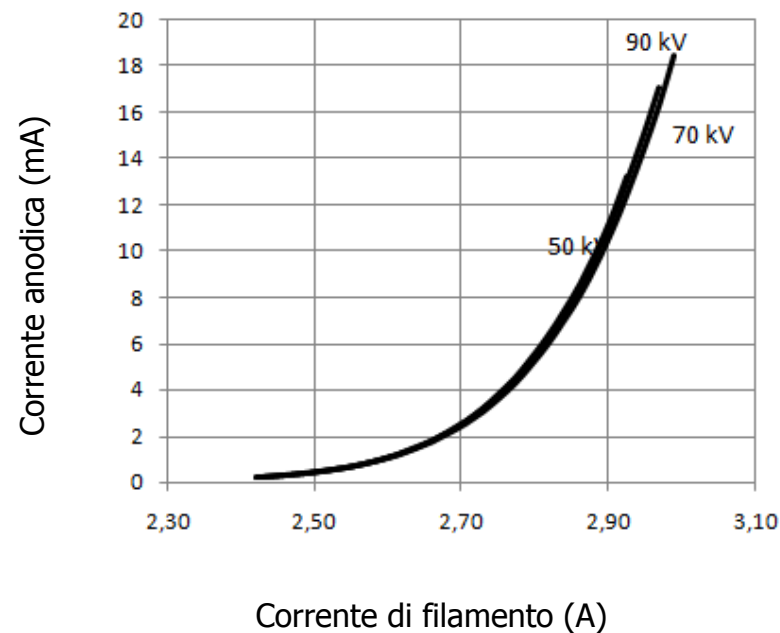




CARATTERISTICA DI FILAMENTO

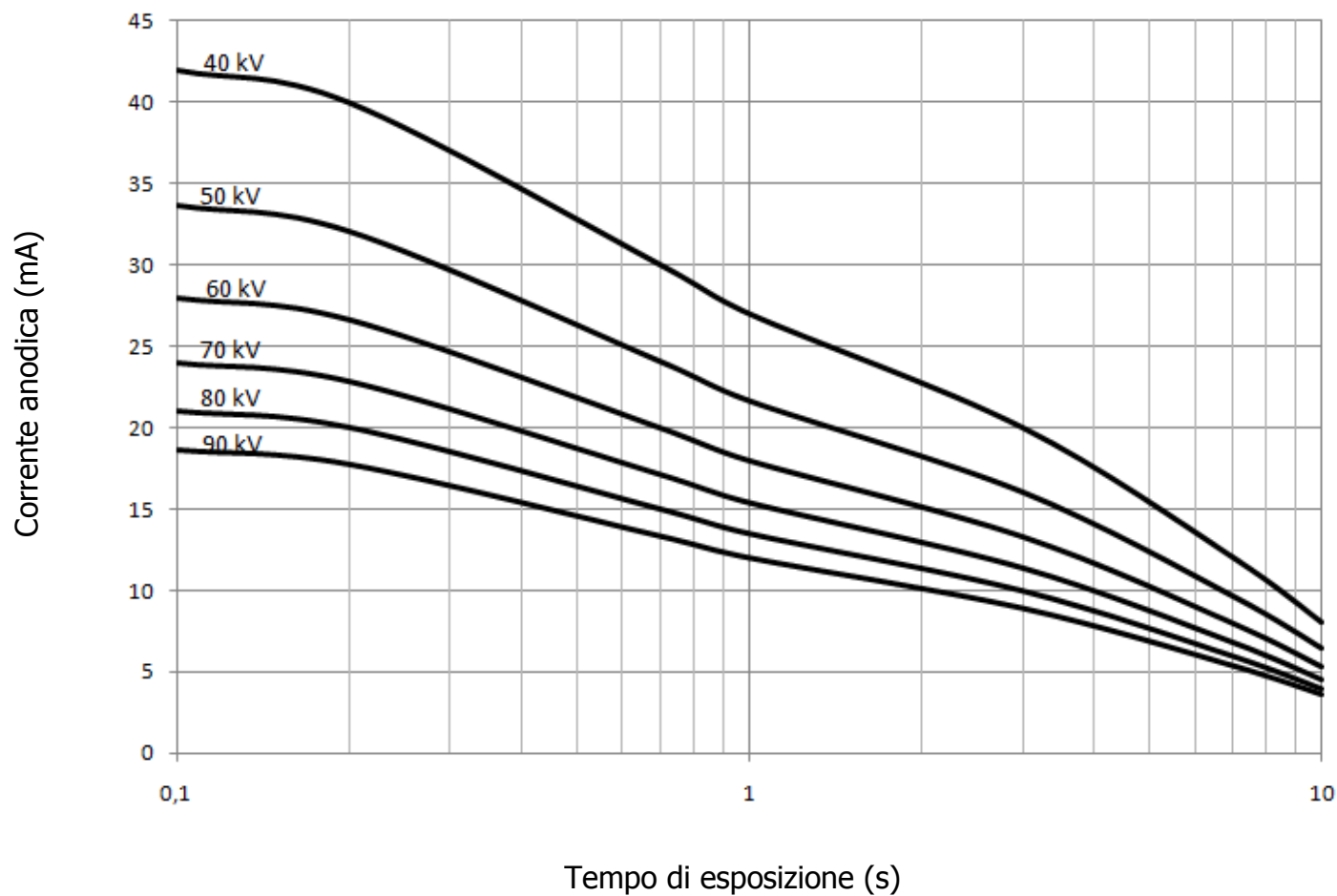


CARATTERISTICHE DI EMISSIONE DC





DIAGRAMMI DI CARICO DC



Nota: Il presente calcolo della potenza è stato ricavato da prove effettuate in una vasca di olio libero di circolare. La massima potenza può variare a seconda della quantità di olio usata e della geometria del monoblocco.

**INFORMAZIONE:**

Anche se il tubo arriva presso di voi dopo accurati condizionamenti e tests, è sempre buona normal effettuare un piccolo seasoning alla prima esposizione. Partire ai KV minori possibili e incrementare i KV a step di 5. Ad ogni step effettuare almeno 3 esposizioni ad una corrente compresa tra 1 o 2 mA, lasciando qualche secondo di riposo fra un'esposizione e l'altra. PORTARE in questo modo il sistema fino alla corrente nominale del tubo. In caso di instabilità retrocedere di uno step di KV. Una volta raggiunto i KV nominali, fare 3 esposizioni all'apoteza richiesta al tubo.

Durante la fase di installazione presso il vostro cliente finale, non è in genere richiesta la procedura di seasoning. Tuttavia, nel caso la macchina sia stata ferma più di 6 mesi, è buona pratica effettuare qualche esposizione partendo dai KV minimi consentiti durante il funzionamento, fino ad arrivare alle esposizioni massime consentite.