

## DATI TECNICI

	nominales massima per test		
<i>Tensione diretta</i>	100/110/125* 110/122/137**	kV	
<i>Fuoco (IEC 60336:2005)</i>	1,2 2,0 ÷ 4,0 2,6 ÷ 3,6	mm	
<i>Caratteristiche di filamento</i>	tungsteno	V	
<i>Materiale anodo</i>	15	A	
<i>Angolo anodico</i>	35000	°	
<i>Capacità termica anodica</i>	250	J	
<i>Massima dissipazione anodica</i>	2800	W	
<i>Potenza anodica nominale a 0.1 s (DC)</i>	0,5 mm Al/75 kV	W	
<i>Filtrazione inerente (IEC 60522:1999)</i>	45	mm	
<i>Diametro massimo</i>	157 max	mm	
<i>Lunghezza totale</i>	380	g	
<i>Peso (senza protezione in piombo)</i>			

\*

A seconda della richiesta del cliente.

\*\*

Per il tubo con protezione di piombo:

Tensione nominale: 100 kV

Tensione massima per test: 110 kV

Il tubo con protezione di piombo va utilizzato esclusivamente in configurazione bipolare.

## AVVERTENZE PER L'UTILIZZATORE

Devono essere adottate le dovute cautele durante la manipolazione dell'inserto per evitare possibili rotture del bulbo di vetro e la conseguente proiezione di frammenti; utilizzare guanti e occhiali di protezione.

Il tubo correttamente alimentato è una sorgente di radiazioni: assicurarsi di prendere tutte le precauzioni e le misure di sicurezza necessarie.

- Lavare accuratamente la superficie esterna del tubo con alcool, facendo attenzione a potenziali punti di innesco d'incendio. Rimuovere eventuali etichette sul bulbo. Evitare il contatto del tubo pulito con materiali e/o sostanze che lo possano sporcare.
- Il sistema di fissaggio all'interno del monoblocco deve essere tale da non sottoporre il tubo a sollecitazioni di tipo meccanico.
- Dopo l'installazione, controllare il corretto funzionamento del tubo; in particolare, non vi devono essere fluttuazioni nella corrente anodica o scariche.
- Rispettare i parametri termici del tubo, per mezzo di una adeguata pianificazione e programmazione dei parametri di esposizione e delle relative pause di raffreddamento. Il monoblocco deve essere munito di adeguata protezione termica.
- Le tensioni indicate nei diagrammi sono valide per trasformatori provvisti di centro terra.
- I tubi contengono materiali che possono essere dannosi per l'ambiente, in particolare i tubi con camicia di piombo. Rivolgersi pertanto per lo smaltimento a operatori specializzati che operino in conformità alla Legislaione locale vigente.

## OBBLIGO DI SEGNALAZIONE PREVISTO DALLA DIRETTIVA EUROPEA 93/42 DISPOSITIVI MEDICI

Per ottemperare agli obblighi previsti dalla marcatura CE, l'utilizzatore è tenuto a segnalare all'Autorità Competente (Ministero della Sanità) i dati relativi agli incidenti che coinvolgono il dispositivo, nonché le alterazioni delle caratteristiche o delle prestazioni dei medesimi, inclusa l'inadeguatezza della presente documentazione, che possano causare il decesso o il peggioramento delle condizioni di salute del paziente o dell'operatore. Tale comunicazione dovrà inoltre essere tempestivamente comunicata a Skan-X per consentire l'adempimento degli obblighi del fabbricante previsti dalla suddetta Direttiva.

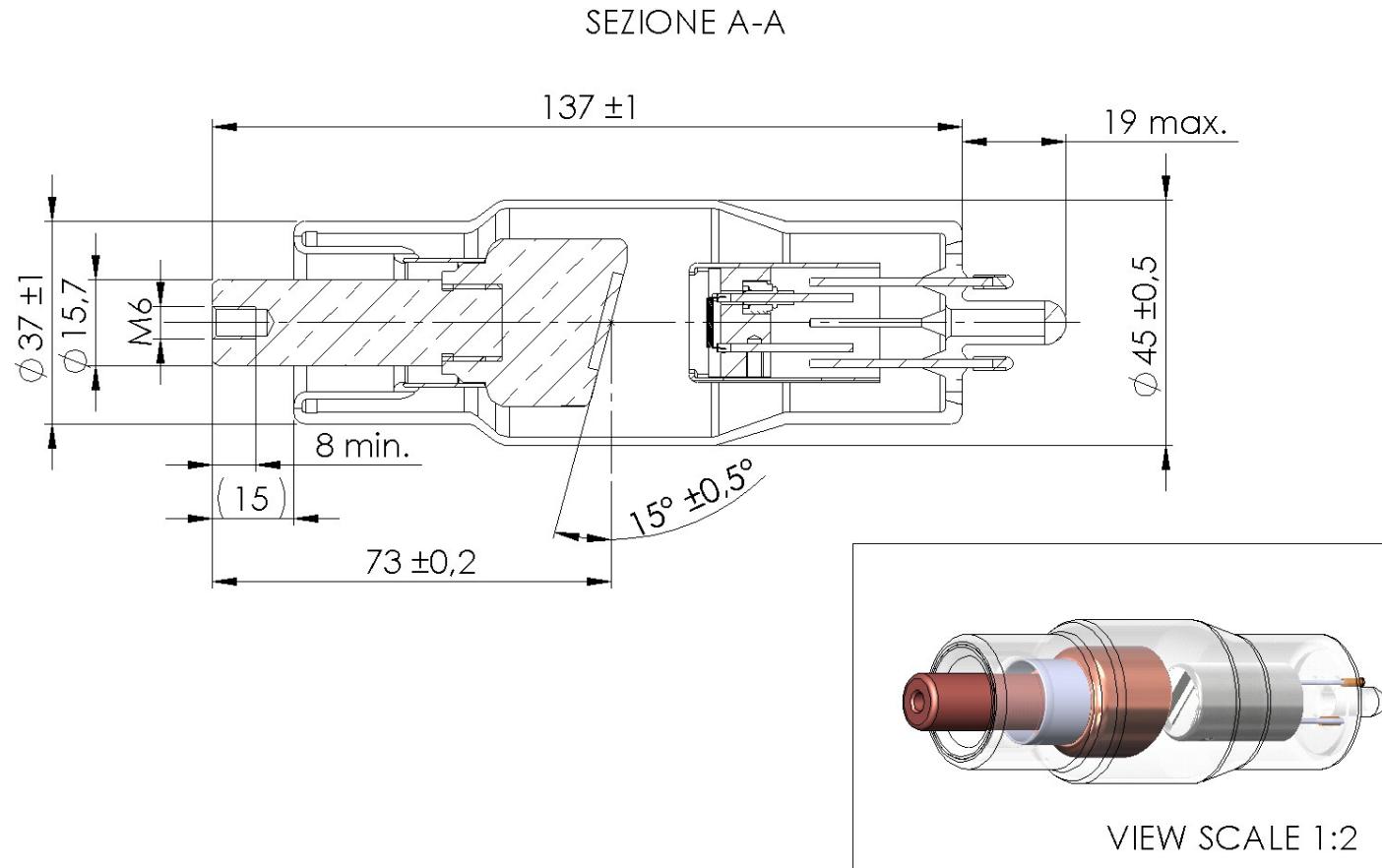
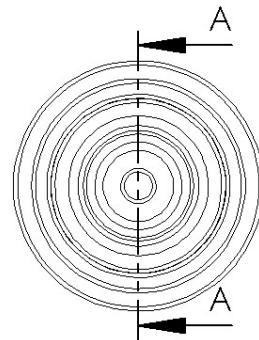


questo simbolo garantisce la conformità del presente dispositivo alla direttiva della Comunità Europea 93/42 sulla sicurezza dei dispositivi medici.

## DIMENSIONI

PESO: 380 g

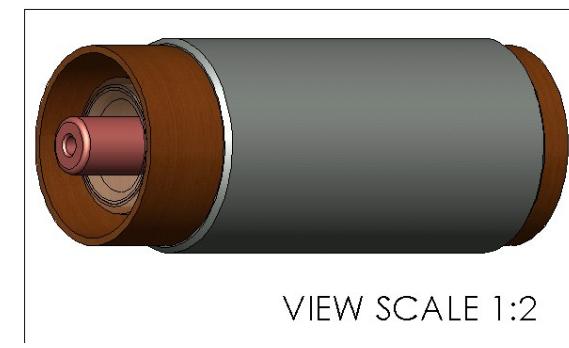
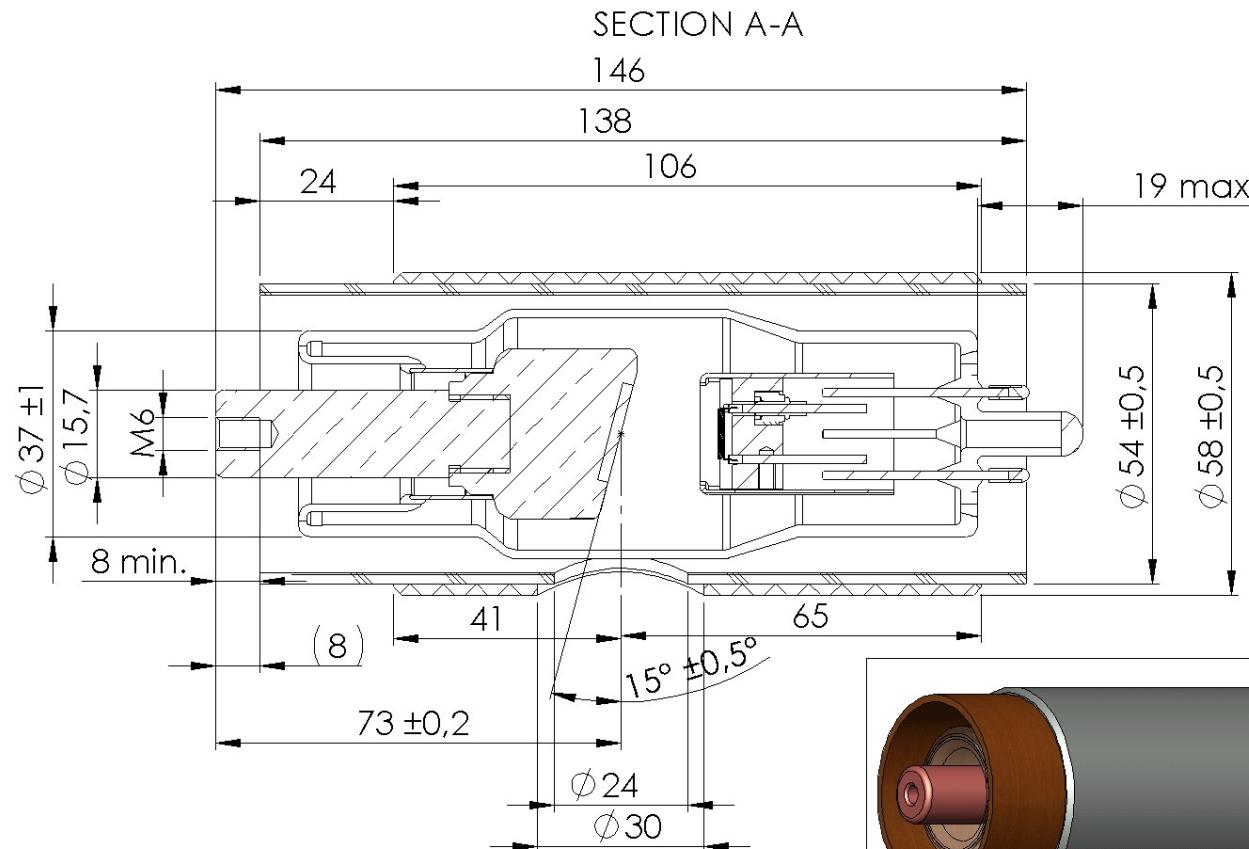
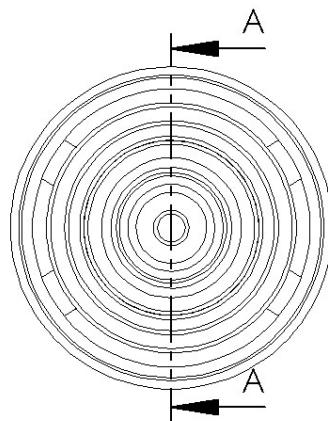
SCALE 3:4



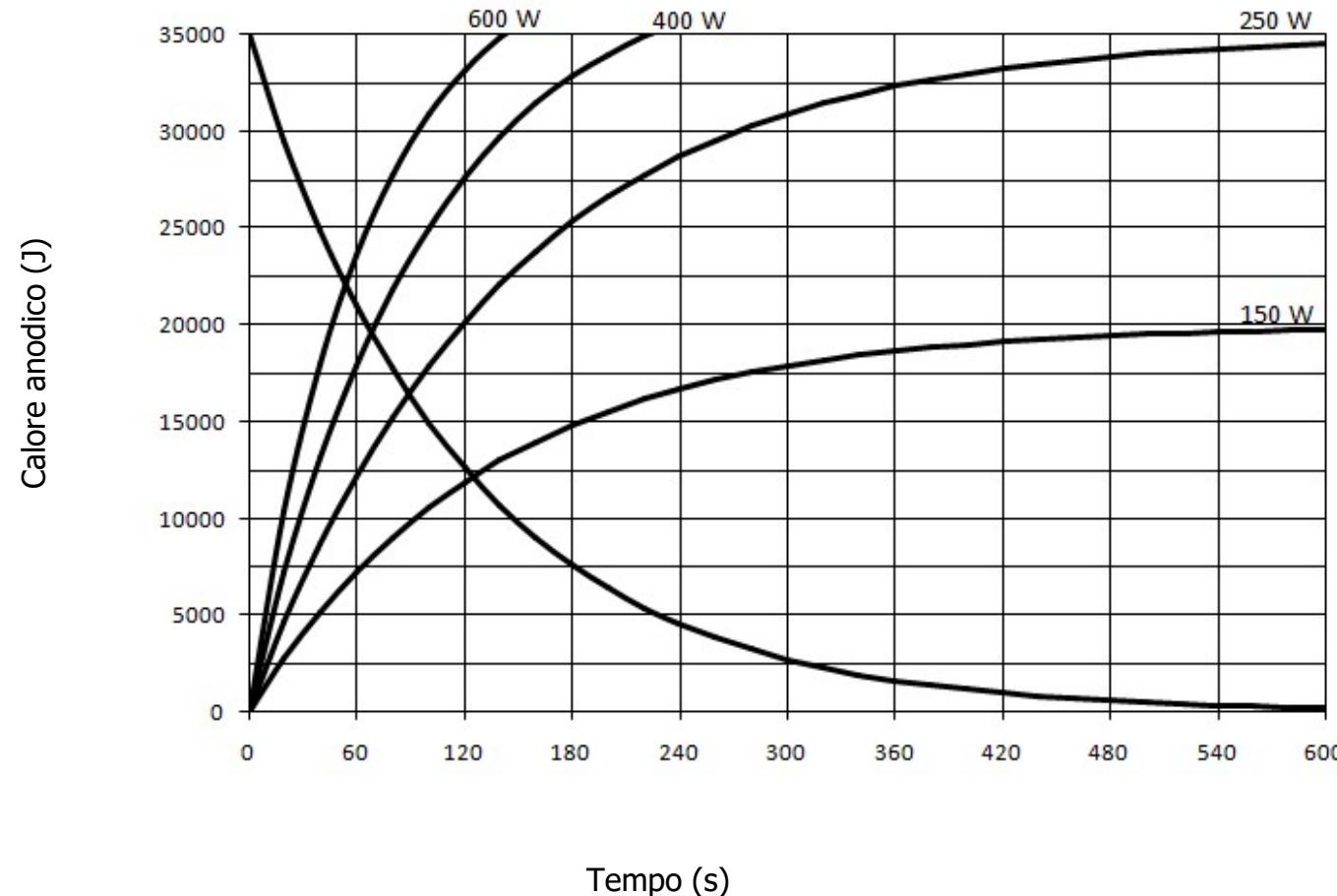
## DIMENSIONI PROTEZIONE

PESO: 830 g

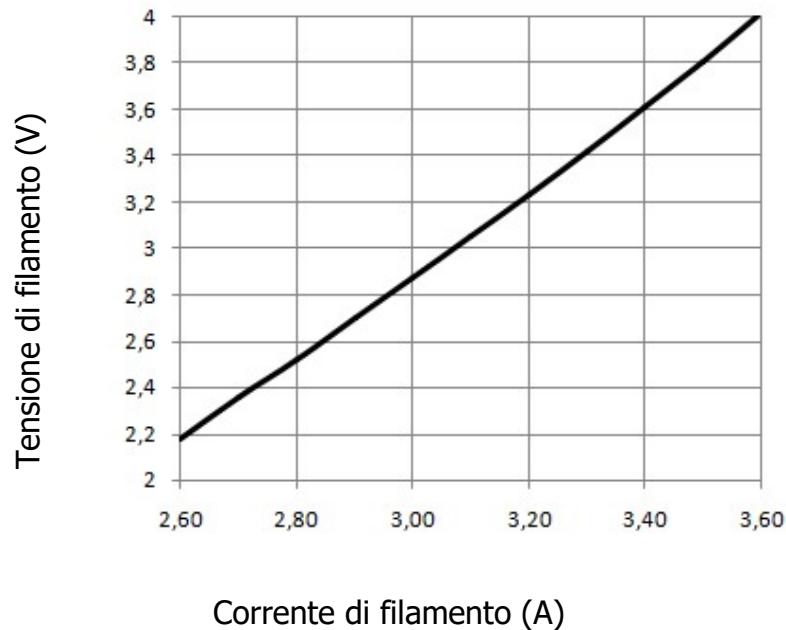
SCALE 3:4



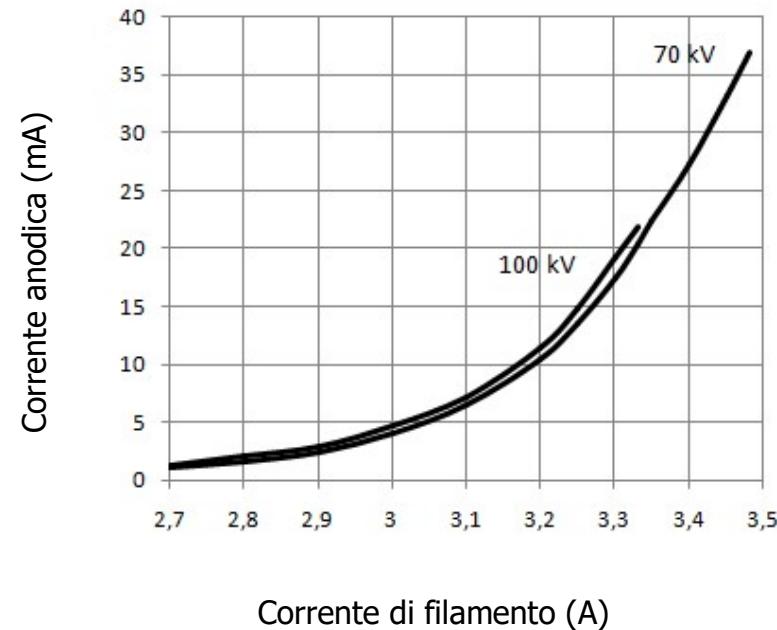
## CURVE TERMICHE



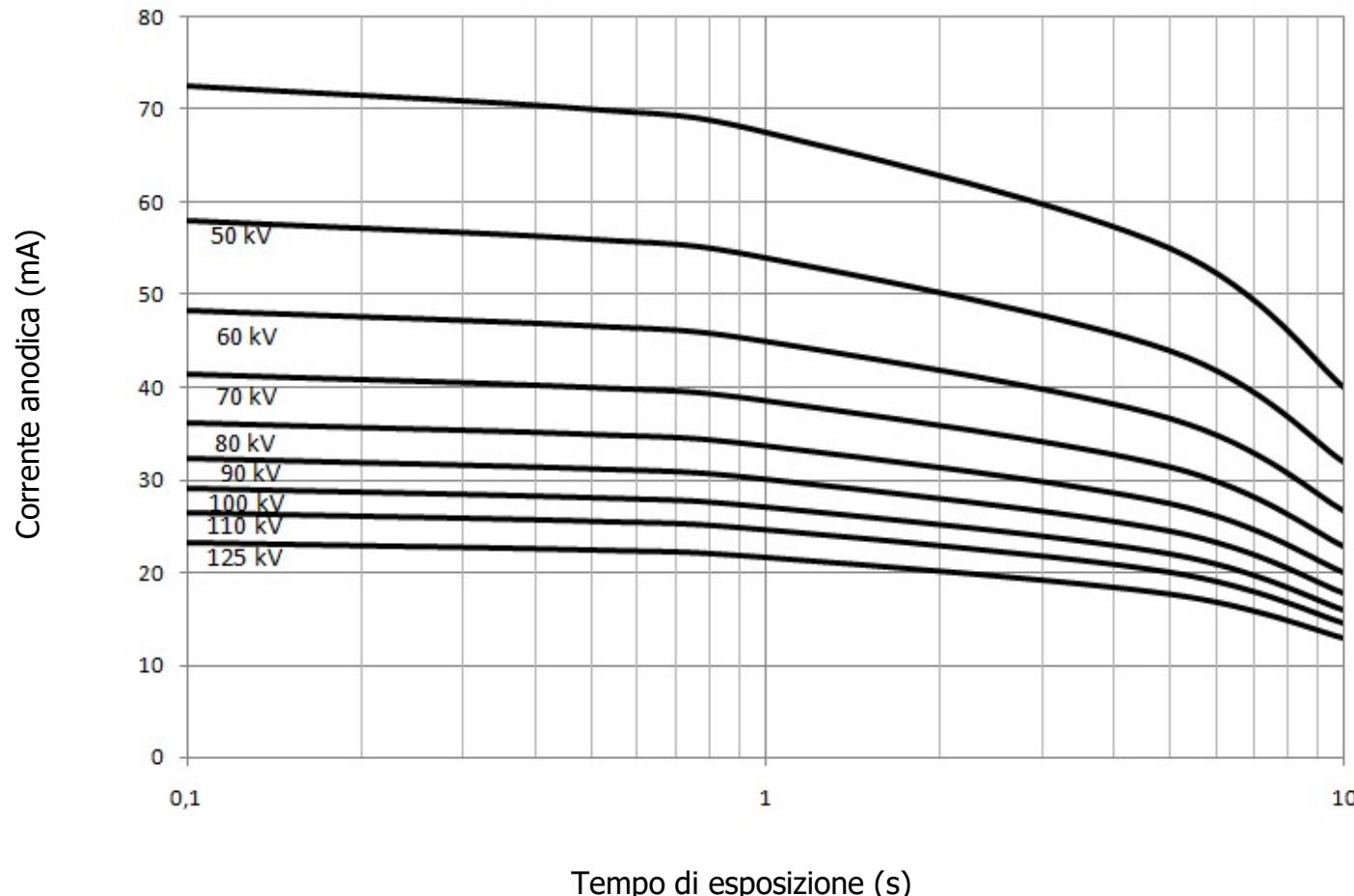
CARATTERISTICA DI FILAMENTO



CARATTERISTICHE DI EMISSIONE DC



## DIAGRAMMI DI CARICO DC



**Nota:** Il presente calcolo della potenza è stato ricavato da prove effettuate in una vasca di olio libero di circolare. La massima potenza può variare a seconda della quantità di olio usata e della geometria del monoblocco.



## INFORMAZIONE:

Anche se il tubo arriva presso di voi dopo accurati condizionamenti e tests, è sempre buona norma effettuare un piccolo seasoning alla prima esposizione. Partire ai KV minori possibili e incrementare i KV a step di 5. Ad ogni step effettuare almeno 3 esposizioni ad una corrente compresa tra 1 o 2 mA, lasciando qualche secondo di riposo fra un'esposizione e l'altra. Portare in questo modo il sistema fino alla corrente nominale del tubo. In caso di instabilità retrocedere di uno step di KV. Una volta raggiunto i KV nominali, fare 3 esposizioni all'apotenza richiesta al tubo.

Durante la fase di installazione presso il vostro clinete finale, non è in genere richiesta la procedura di seasoning. Tuttavia, nel caso la macchina sia stata ferma più di 6 mesi, è buona pratica effettuare qualche esposizione partendo dai KV minimi consentiti durante il funzionamento, fino ad arrivare alle esposizioni massime consentite.