



## DATI TECNICI

Tensione diretta	nominale	100/110/125*	kV
	massima per test	110/122/137**	
Fuoco (IEC 60336:2005)		1,2	mm
Caratteristiche di filamento		2,0 ÷ 4,0	V
		2,6 ÷ 3,6	A
Materiale anodo		tungsteno	
Angolo anodico		15	°
Capacità termica anodica		35000	J
Massima dissipazione anodica		250	W
Potenza anodica nominale a 0.1 s (DC)		2800	W
Filtrazione inerente (IEC 60522:1999)		0,5 mm Al/75 kV	
Diametro massimo		45	mm
Lunghezza totale		157 max	mm
Peso (senza protezione in piombo)		380	g

\*

A seconda della richiesta del cliente.

\*\*

Per il tubo con protezione di piombo:

Tensione nominale: 100 kV

Tensione massima per test: 110 kV

Il tubo con protezione di piombo va utilizzato esclusivamente in configurazione bipolare.

## AVVERTENZE PER L'UTILIZZATORE

Devono essere adottate le dovute cautele durante la manipolazione dell'inserto per evitare possibili rotture del bulbo di vetro e la conseguente proiezione di frammenti; utilizzare guanti e occhiali di protezione.

Il tubo correttamente alimentato è una sorgente di radiazioni: assicurarsi di prendere tutte le precauzioni e le misure di sicurezza necessarie.

- Lavare accuratamente la superficie esterna del tubo con alcool, facendo attenzione a potenziali punti di innesco d'incendio. Rimuovere eventuali etichette sul bulbo. Evitare il contatto del tubo pulito con materiali e/o sostanze che lo possano sporcare.
- Il sistema di fissaggio all'interno del monoblocco deve essere tale da non sottoporre il tubo a sollecitazioni di tipo meccanico.
- Dopo l'installazione, controllare il corretto funzionamento del tubo; in particolare, non vi devono essere fluttuazioni nella corrente anodica o scariche.
- Rispettare i parametri termici del tubo, per mezzo di una adeguata pianificazione e programmazione dei parametri di esposizione e delle relative pause di raffreddamento. Il monoblocco deve essere munito di adeguata protezione termica.
- Le tensioni indicate nei diagrammi sono valide per trasformatori provvisti di centro terra.
- I tubi contengono materiali che possono essere dannosi per l'ambiente, in particolare i tubi con camicia di piombo. Rivolgersi pertanto per lo smaltimento a operatori specializzati che operino in conformità alla Legislazione locale vigente.

## OBBLIGO DI SEGNALE PREVISTO DALLA DIRETTIVA EUROPEA 93/42 DISPOSITIVI MEDICI

Per ottemperare agli obblighi previsti dalla marcatura CE, l'utilizzatore è tenuto a segnalare all'Autorità Competente (Ministero della Sanità) i dati relativi agli incidenti che coinvolgono il dispositivo, nonché le alterazioni delle caratteristiche o delle prestazioni dei medesimi, inclusa l'inadeguatezza della presente documentazione, che possano causare il decesso o il peggioramento delle condizioni di salute del paziente o dell'operatore. Tale comunicazione dovrà inoltre essere tempestivamente comunicata a Skan-X per consentire l'adempimento degli obblighi del fabbricante previsti dalla suddetta Direttiva.



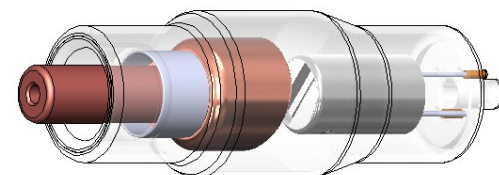
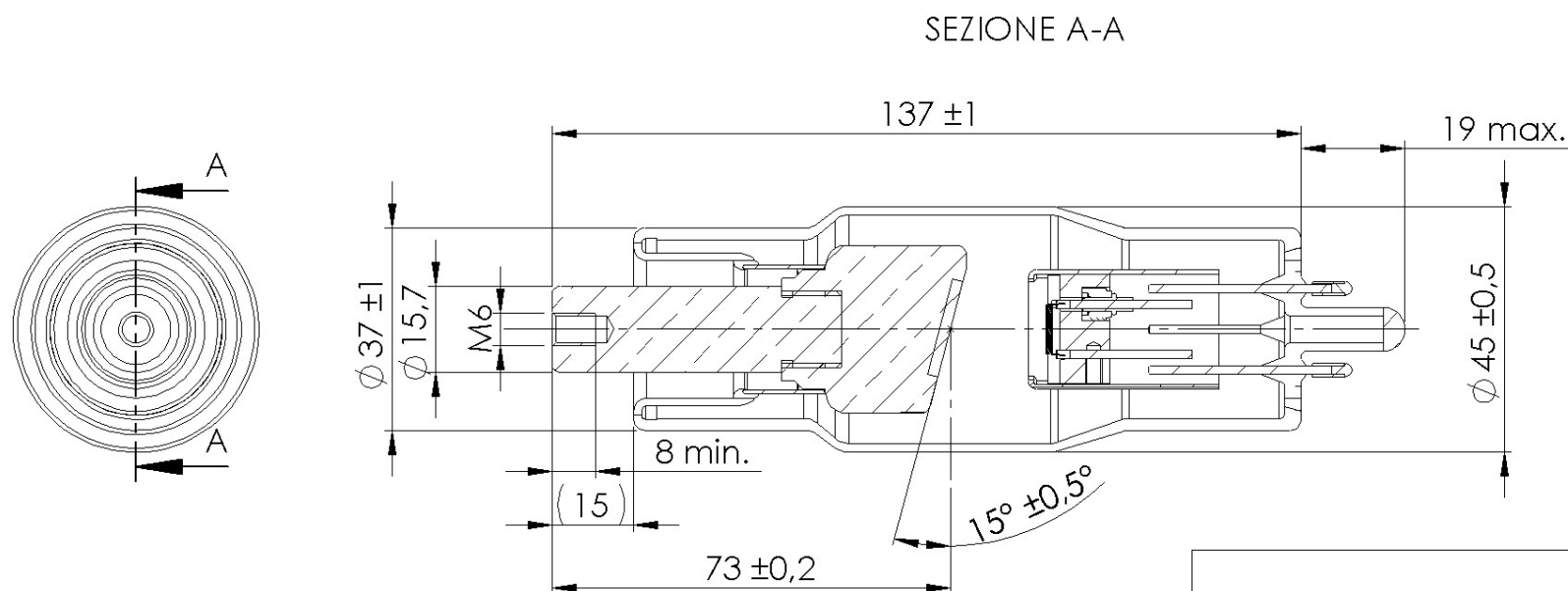
questo simbolo garantisce la conformità del presente dispositivo alla direttiva della Comunità Europea 93/42 sulla sicurezza dei dispositivi medici.



## DIMENSIONI

PESO: 380 g

SCALE 3:4



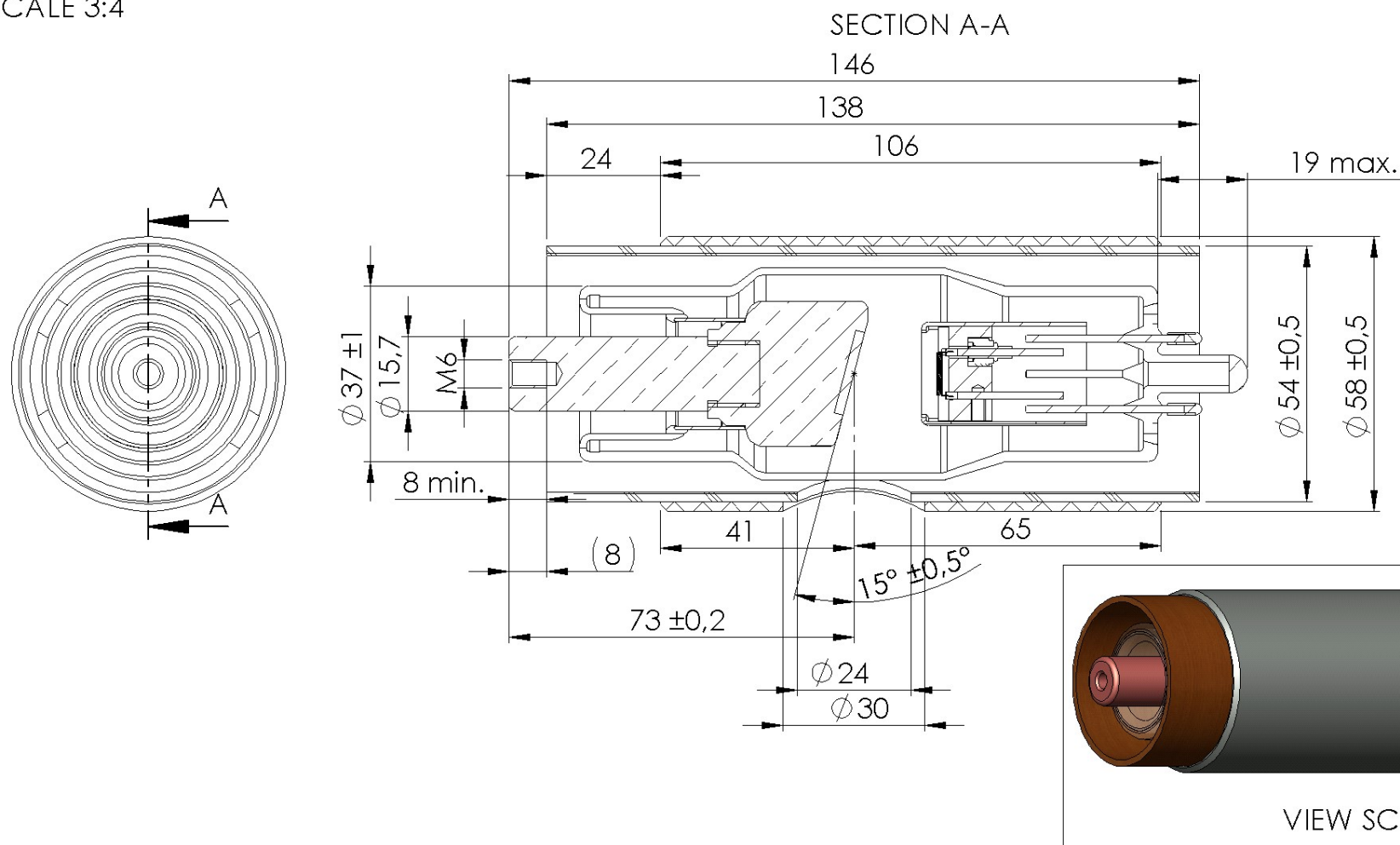
VIEW SCALE 1:2



## DIMENSIONI PROTEZIONE

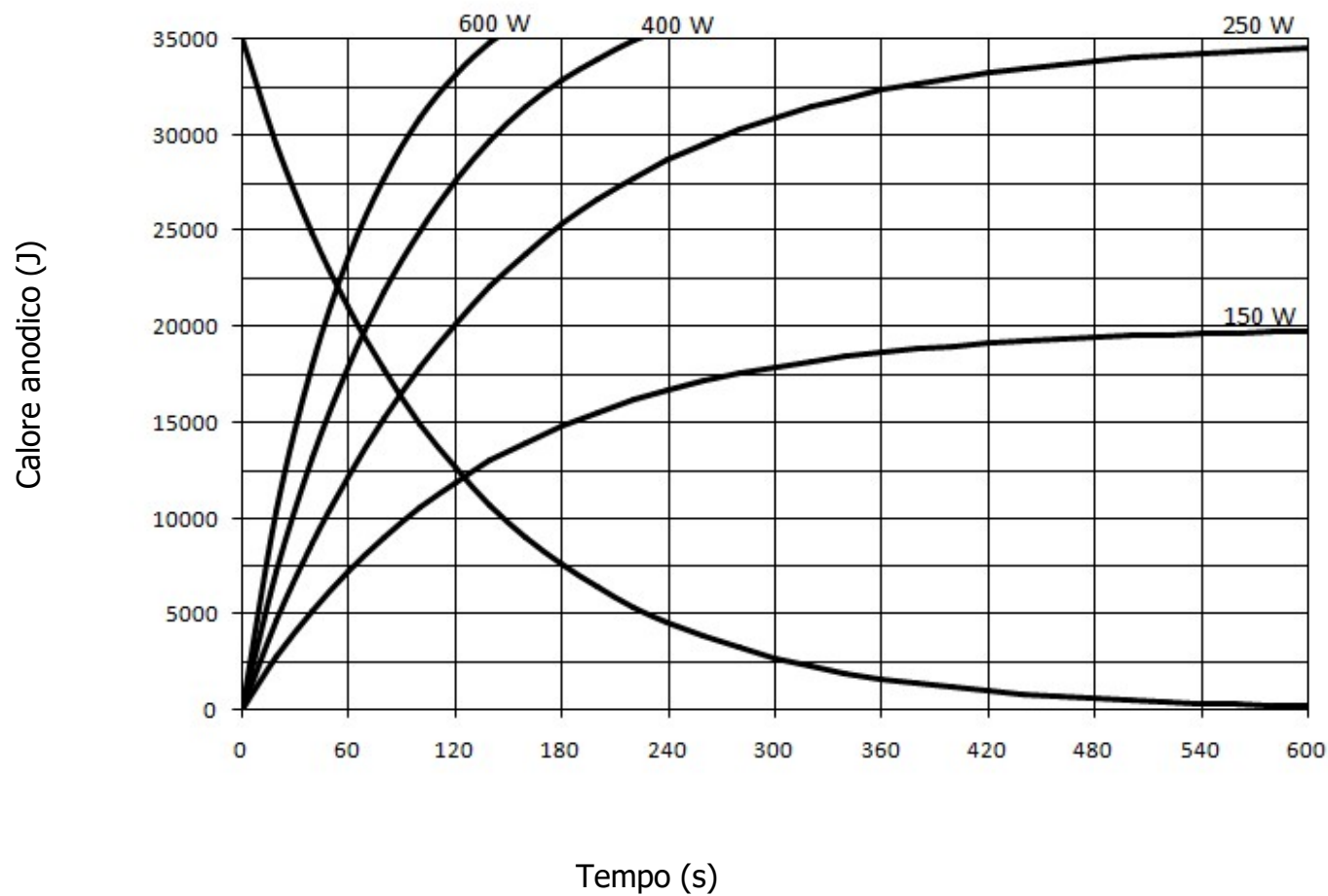
PESO: 830 g

SCALE 3:4



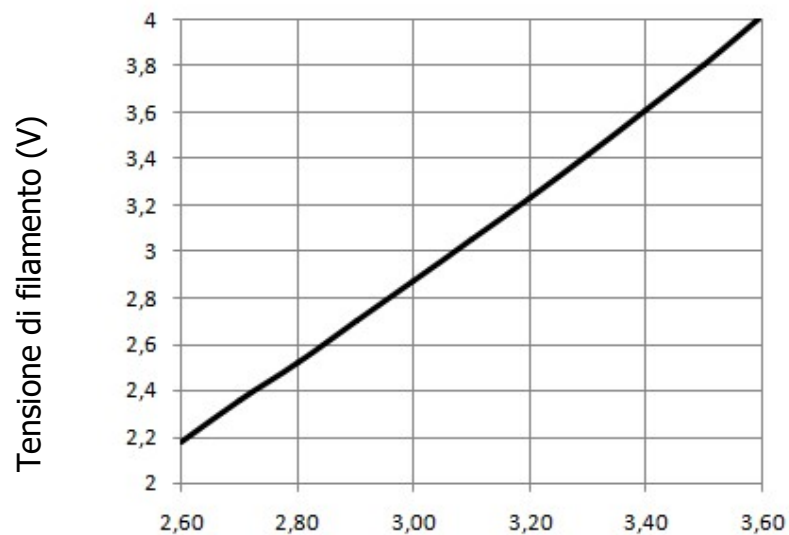


## CURVE TERMICHE



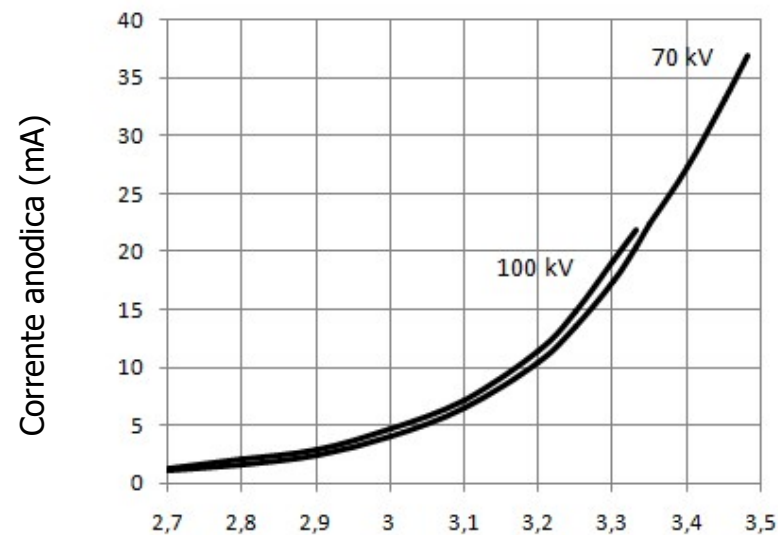


## CARATTERISTICA DI FILAMENTO



Corrente di filamento (A)

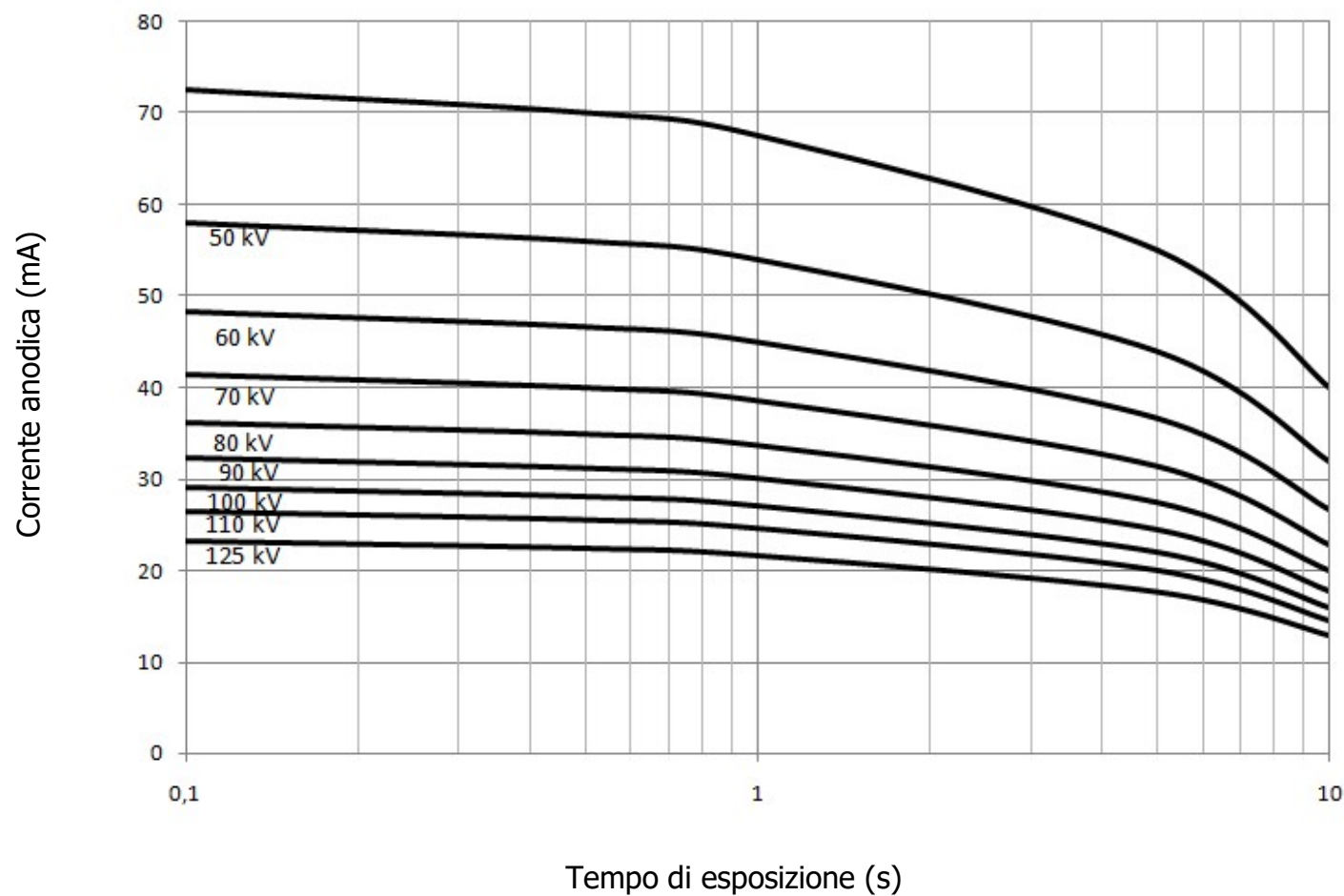
## CARATTERISTICHE DI EMISSIONE DC



Corrente di filamento (A)



## DIAGRAMMI DI CARICO DC



**Nota:** Il presente calcolo della potenza è stato ricavato da prove effettuate in una vasca di olio libero di circolare. La massima potenza può variare a seconda della quantità di olio usata e della geometria del monoblocco.

**INFORMAZIONE:**

Anche se il tubo arriva presso di voi dopo accurati condizionamenti e tests, è sempre buona normal effettuare un piccolo seasoning alla prima esposizione. Partire ai KV minori possibili e incrementare i KV a step di 5. Ad ogni step effettuare almeno 3 esposizioni ad una corrente compresa tra 1 o 2 mA, lasciando qualche secondo di riposo fra un'esposizione e l'altra. Portare in questo modo il sistema fino alla corrente nominale del tubo. In caso di instabilità retrocedere di uno step di KV. Una volta raggiunto i KV nominali, fare 3 esposizioni all'apoteza richiesta al tubo.

Durante la fase di installazione presso il vostro cliente finale, non è in genere richiesta la procedura di seasoning. Tuttavia, nel caso la macchina sia stata ferma più di 6 mesi, è buona pratica effettuare qualche esposizione partendo dai KV minimi consentiti durante il funzionamento, fino ad arrivare alle esposizioni massime consentite.